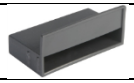
Уважаемые покупатели!
Спасибо за покупку изделия ТМ «НЕМАН»
Кровать «Соломия»
Спальное место 1600х2000

Комплектация:

№	Толщина	Длинна	Ширина	Кол-во	Деталь
1	16+10	1665	1050	1	Изголовье
2	16+10	1665	410	1	Изножье
3	16+16	2000	200	1	Царга правая
4	16+16	2000	200	1	Царга левая
5	40	1920	40	2	Брус основания
6	40	2000	60	1	Брус основания
7	40	185	60	2	Брус опора «ножка»

Фурнитура:

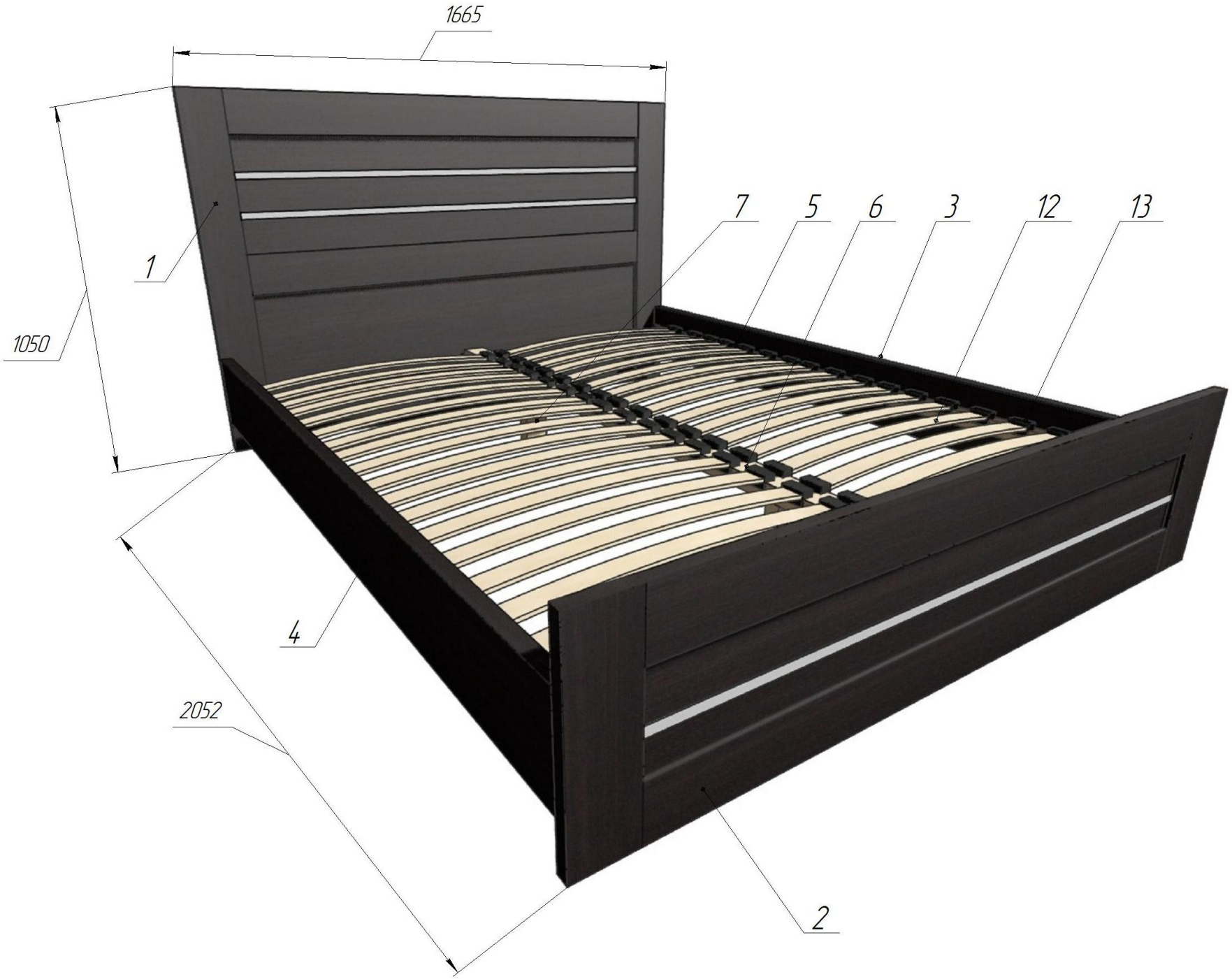
№	Наименование	Изображение	кол-во
8	Крепления для кровати 130 мм зацеп, шт.		4
9	Крепления для кровати 130 мм ответная планка, шт.		4
10	Крепления для кровати центральное 70 мм, комплект		2
11	Уголки металлические 40х40 мм, шт.		10
12	Ламели буковые 53 мм, L=780±5 мм, шт.		38
13	Карманы на ламели пластиковые, черные, шт.		76
14	Саморезы 3,5х16 мм, шт.		64
15	Саморезы 3,5х30 мм, шт.		24
16	Саморезы 3,5х50 мм, шт.		10
17	Саморезы 3,9х70 мм, шт.		10

Сборка:

1. Собираем каркас кровати. Ответные планки **9** уже закреплены с фабрики на изголовьи **1** и изножьи **2**. Зацеп **8** закреплен с фабрики на царге правой **3** и на царге левой **4**. Соединяем зацепы **1** с ответными планками **2**. Брус основания **5**, закреплен на фабрике при помощи саморезов **16** и уголков **11**.
2. Брус основания **5** и брус центральный **6** поставляются с набитыми на них карманами **13**.
3. К центральному брусу **6**, со стороны противоположной от карманов, по фабричной разметке крепим брус опору «ножка» **7** при помощи саморезов **17** (по 2 шт.)
4. Устанавливаем брус центральный **6** в собранный каркас кровати соединив соответствующие части крепления центрального **10**.
5. Проверяем геометрию собранного каркаса. Замеряем диагональные размеры каркаса, разбежность по размерам не должна превышать 2 мм.
6. Соединяем царгу правую **3** и царгу левую **4** с изголовьем **1** при помощи саморезов **17**. Саморезы вкручиваются с тыльной стороны изголовья **1**.
7. В карманы **13** вставляем поочередно, лево-право, ламели **12**.Сборка окончена.

Примечания:

- Инструменты для сборки в комплект не входят.
- На изголовьи и изножьи допускаются технологические отверстия со стороны белой ламинации Ø0,5-1 мм


1665
1050
2052
1
2
3
4
5
6
7
12
13